Miejsce na logo, nazwę i dane teleadresowe oferenta

*Miejscowość*, dn. ……..….

**Załącznik 3 do Zapytania ofertowego**

**Oświadczenie o spełnieniu wymogów parametrów technicznych przedmiotu zamówienia**

**Dotyczy:**

Zapytanie ofertowe nr 8/2017/KT na dostawę

Liofilizatora z instalacją i szkoleniem,

KOD CPV: 42513100-6

Oferent *Nazwa Oferenta* oświadcza, że oferowany sprzęt spełnia parametry techniczne zgodnie z opisem w tabeli poniżej:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Opis parametru technicznego** | **Parametr obecny w oferowanym sprzęcie** | | **Opis parametru w dostarczonej ofercie [strona, wiersz]** |
| **TAK** | **NIE** |
| 1. Liofilizator o zwartej, jednolitej konstrukcji umożliwiający prowadzenie całkowicie zautomatyzowanego procesu liofilizacji roztworów wodnych w dużych objętościach lub we fiolkach zamykanych próżniowo. |  |  |  |
| 1. Użytkowa całkowita powierzchnia dostępna do liofilizacji materiału nie mniejsza niż 0,7 m2. |  |  |  |
| 1. Pojemność kondensora lodu co najmniej 8 kg/24h |  |  |  |
| 1. Temperatura kondensora lodu co najmniej -55°C |  |  |  |
| 1. Półki liofilizacyjne z wbudowanym systemem kontroli temperatury w zakresie co najmniej -50°C do 50°C. |  |  |  |
| 1. Możliwość liofilizacji materiału w dużych objętościach, „bulk” na tacach stalowych bądź jednorazowych. |  |  |  |
| 1. System zamykania próżniowego z możliwością liofilizacji we fiolkach o objętości co najmniej w zakresie 2-20ml. |  |  |  |
| 1. Zawór oddzielający komorę liofilizacyjną od kondensora. |  |  |  |
| 1. Czujniki temperatury PT100 na półkach umożliwiające monitorowanie temperatury produktu. |  |  |  |
| 1. System monitorowania punktu końcowego procesu liofilizacji, np. czujnik wilgotności lub inny o podobnej funkcjonalności. |  |  |  |
| 1. Tace ze stali nierdzewnej do liofilizacji w „bulk” w ilości 2-krotnie większej niż maksymalna użyteczna powierzchnia liofilizacji. |  |  |  |
| 1. Obsługa i sterowanie urządzenia za pomocą wbudowanego wyświetlacza z panelem dotykowym o przekątnej ekranu minimum 5,5 cali; zgodność ze standardami przemysłowymi. |  |  |  |
| 1. Możliwość monitorowania i sterowania wszystkich parametrów procesu z komputera w sieci LAN lub WiFi , z automatycznym zapisem danych, tworzeniem i eksportowaniem raportów szarżowych. |  |  |  |
| 1. Oprogramowanie pozwalające na zdalną kontrolę, programowania i monitorowanie z komputera. |  |  |  |
| 1. Możliwość wprowadzania ustawień alarmowych i powiadamianie o błędach w trakcie procesu na ekranie urządzenia i/lub komputera sterującego. |  |  |  |
| 1. Możliwość zabudowy liofilizatora do komory ze sterylnym nawiewem. |  |  |  |
| 1. Możliwość manualnego ustawiania parametrów procesu. |  |  |  |
| 1. Zgodność ze standardami przemysłowymi z możliwością walidacji. |  |  |  |
| 1. Zasilanie elektryczne 230V-400V, 50-60 Hz. |  |  |  |
|  |  |  |  |

……….…………………………

*Podpis i pieczątka*